

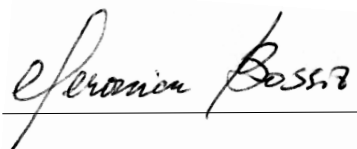
COMITÉ DE CARTAGENA DE INDIAS DE LA SOCIEDAD DANTE ALIGHIERI
806013042

ESTADOS DE SITUACIÓN FINANCIERA

A corte de 31 de diciembre de 2022 con cifras comparativas a corte de 31
de diciembre 2021

Cifras expresadas en pesos Colombianos

	Capital emitido	Ganancias acumuladas	Total
SALDOS AL 1 DE ENERO DE 2021	\$ 2.500.000	\$ (1.977.201)	\$ 522.799
Pago de dividendos	-	-	-
Otro resultado integral del año	-	-	-
Utilidad (pérdida) del año		(326.061)	\$ (326.061)
SALDOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021	2.500.000	(2.303.262)	196.738
Pago de dividendos	-	-	-
Otro resultado integral del año	-	-	-
Utilidad (pérdida) del año		(758.327)	(758.327)
SALDOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2022	<u>\$ 2.500.000</u>	<u>\$ (3.061.589)</u>	<u>\$ (561.589)</u>



Veronica del Carmen Bossio Blanco
REPRESENTANTE LEGAL



Bryan Puerta Cantillo
CONTADOR / TP: 216315-T



DEL CY CANTILLO JUNCO
REVISOR FISCAL/ TP: 83870-T